

Visiera protettiva Apple

condivisione del progetto: materiale, fabbricazione e file

Le istruzioni di produzione devono essere utilizzate solo da esperti. La fabbricazione di visiere protettive richiede competenze professionali per la produzione e la progettazione e deve essere effettuata solo da ingegneri e operatori professionali in contesti industriali.

Materiali consigliati

Parte	Materiale	Dettagli
1	Visiera	PET o PETG trasparente spessore 0,50 mm
2	Fascia frontale	PET o PETG trasparente spessore 0,50 mm
3	Cinturino	Silicone (senza lattice*) spessore 1,4 - 1,6 mm Shore 50A

* Il contatto con il lattice di gomma naturale può provocare reazioni allergiche. I materiali non siliconici possono danneggiarsi rapidamente.

Utilizzo di materiali alternativi

Per scegliere i materiali, effettuare questa semplice prova:

Assicurarsi che il materiale utilizzato sia otticamente trasparente e che non si rompa se ripiegato su se stesso di 180° per creare una piega (raggio di curvatura di 0 mm).

Nota: non utilizzare PC (polycarbonato) al posto di PET o PETG perché troppo fragile.

Potenziali metodi di fabbricazione

Taglio laser, fustellatura, sistemi a getto d'acqua e lama fissa sono tutti metodi potenziali per produrre le visiere, le fasce frontali e i cinturini in silicone. Possono essere adatti anche altri metodi di taglio 2D.

Ogni metodo di produzione comporta rischi specifici per la sicurezza degli operatori. I macchinari devono essere utilizzati solo da professionisti della produzione, adeguatamente preparati, in presenza di misure di sicurezza adeguate.

Metodo	Nota
Taglio laser	Molti materiali emanano vapori nocivi durante la procedura di taglio laser. Le estremità delle parti potrebbero bruciare, provocando sbavature indesiderate.
Getto d'acqua	Ha il vantaggio di poter tagliare più fogli contemporaneamente se è possibile controllare l'angolo di taglio. Nessuna bruciatura o emanazione di vapori.
Fustellatura	Massima produttività. Investimenti necessari.

Processo di fabbricazione

Si raccomanda di indossare mascherine N95 e guanti in nitrile durante le attività di fabbricazione e imballaggio delle visiere protettive.

- 1 Ispezione del materiale in ingresso.**
Verificare la presenza di graffi o altri difetti.
- 2 Taglio del materiale.**
Utilizzare uno dei file indicati di seguito con l'attrezzatura scelta.
- 3 Controllo delle parti.**
Dimensioni: misurare le dimensioni principali come indicato nei disegni di produzione.
Sbavatura: assicurarsi che la sbavatura su entrambi i lati della parte sia minima (meno di 0,1 mm).
Resistenza: far passare il cinturino in silicone in una fascia frontale e tirare con una forza di 30 N / 3 kgf / 6,7 lbf. Verificare che il cinturino in silicone non si rompa e che le asole della fascia frontale non si allarghino.

In caso di produzione di grandi quantità di visiere, è consigliabile controllare periodicamente le parti, per assicurarsi che la qualità non decada nel tempo.
- 4 Assemblaggio di prova.**
Assemblare una visiera protettiva per verificarne la comodità ed eventuali problemi di indossabilità. Prestare particolare attenzione alle sbavature e, se necessario regolare i macchinari.
- 5 Imballaggio.**
Può essere necessario utilizzare carta velina o pellicole protettive per evitare che i prodotti si graffino durante il trasporto.

File di progetto: support.apple.com/it-it/faceshieldmake

File per il taglio 2D disponibili

DXF
PDF

Disegni di produzione disponibili

Visiera protettiva - PDF
Fascia frontale - PDF
Cinturino in silicone - PDF

Istruzioni disponibili

Questo documento - PDF
Assemblaggio - PDF

Copyright © 2020 Apple Inc. Questo documento è concesso in licenza secondo la LICENZA (MIT) inclusa in questa confezione.

Esclusione di responsabilità. Da indossare con dispositivi di protezione individuale (DPI) secondo gli standard dell'ente. Questo dispositivo non è stato testato o approvato per prevenire o ridurre l'infezione e non agisce da filtro contro particelle. Non destinato all'uso in ambienti chirurgici. Questo prodotto non è stato disinfettato o pulito. Non sterile. Evitare l'esposizione alle temperature elevate. Non deve essere condiviso con altri. Il prodotto è ritenuto compatibile con i detergenti chimici comuni. Per maggiori dettagli, consultare il sito web.

Questo prodotto non è stato approvato dalla FDA. È stato autorizzato dalla FDA con un'autorizzazione all'uso di emergenza (EUA) per l'utilizzo da parte degli operatori sanitari come dispositivo di protezione individuale (DPI). Il prodotto rimane autorizzato solo per la durata della dichiarazione secondo la quale sussistono circostanze che giustificano l'autorizzazione di emergenza ai sensi della sezione 564(b)(1) dell'Atto 21 USC 360bbb-3(b)(1), a condizione che l'autorizzazione non venga annullata o revocata in anticipo.

L'utente è responsabile dell'osservanza di tutte le leggi applicabili, comprese le autorizzazioni regolamentari, che riguardano la produzione e la distribuzione della presente visiera protettiva.