

# Masque de protection Apple

## partage de conception :

### matériaux, fabrication et fichiers

Les présentes instructions de fabrication sont réservées à l'usage exclusif de personnes expérimentées. La production de ces masques de protection requiert une expérience professionnelle en fabrication et conception. Elle doit être confiée exclusivement à des ingénieurs ou des machinistes en usine.

### Matériaux recommandés

	Pièce	Matériau	Détail
1	Masque	PET ou PETG transparent	0,5 mm d'épaisseur
2	Bande frontale	PET ou PETG transparent	0,5 mm d'épaisseur
3	Sangle	Silicone (sans latex*)	1,4 à 1,6 mm d'épaisseur, Dureté Shore 50A

\* Le contact avec du caoutchouc de latex naturel peut provoquer des réactions allergiques. Les matériaux non siliconés peuvent se détériorer rapidement.

### Utilisation de matériaux alternatifs

Réalisez ce simple test au moment de choisir le matériau :

Assurez-vous que le matériau est transparent et qu'il ne se fissure pas lorsque vous le repliez sur lui-même sur 180° (rayon de courbure de 0 mm).

Remarque : l'utilisation du PET ou du PETG est préférable à celle du polycarbonate, ce dernier étant trop friable.

### Méthodes de fabrication potentielles

La découpe laser, la découpe à l'emporte-pièce, la découpe au jet d'eau et la découpe à la lame sont autant de méthodes potentielles applicables à la fabrication des masques de protection, des bandes frontales et des sangles en silicone. D'autres méthodes de découpe 2D peuvent également être utilisées.

Chacune de ces méthodes de fabrication présente son propre lot de risques pour les opérateurs de machine. Les outils doivent dès lors être utilisés uniquement par des professionnels de la fabrication expérimentés, dans le respect des mesures de sécurité adéquates.

Méthode	Remarque
Découpe laser	Pour de nombreux matériaux, la découpe laser dégage des vapeurs nocives. Les bords des pièces peuvent présenter des brûlures et des bavures indésirables.
Découpe au jet d'eau	Offre l'avantage de la découpe simultanée de plusieurs feuilles s'il est possible de contrôler l'angle du trait de coupe. Sans brûlures ou dégagement de vapeurs.
Découpe à l'emporte-pièce	Productivité la plus élevée. Investissement requis.

### Processus de fabrication

Le port d'un respirateur N95 et de gants en nitrile est recommandé lors de toute activité liée à la fabrication ou à l'emballage de masques de protection.

- 1

**Inspection des matériaux**  
Recherchez la présence éventuelle de griffes ou d'autres défauts.
- 2

**Découpe du matériau**  
Utilisez l'un des fichiers fournis ci-après et l'équipement de votre choix.
- 3

**Vérification des pièces**  
**Dimensions** : mesurez les dimensions principales conformément aux plans de fabrication.  
**Bavures** : assurez-vous que les bavures des deux côtés de la pièce sont minimales (inférieures à 0,1 mm).  
**Résistance** : introduisez une sangle en silicone dans une bande frontale, puis exercez une traction de 30 N / 3 kgf / 6,7 lbf. Assurez-vous que la sangle en silicone ne se rompt pas et que les fentes au niveau de la bande frontale ne se déforment pas.  
  
Dans le cadre d'une production de masques de protection à grande échelle, il est conseillé de vérifier les pièces régulièrement pour éviter toute baisse de qualité avec le temps.
- 4

**Assemblage d'essai**  
Assemblez un masque de protection, puis recherchez d'éventuels problèmes de confort ou d'ajustement. Soyez particulièrement attentif aux bavures et, le cas échéant, adaptez les réglages de l'équipement.
- 5

**Emballage**  
Envisagez l'utilisation de papier de soie ou de films protecteurs pour éviter les griffes durant le transport.

### Fichiers de conception :

[support.apple.com/fr-fr/faceshieldmake](https://support.apple.com/fr-fr/faceshieldmake)

#### Fichiers de découpe 2D disponibles

DXF  
PDF

#### Plans de fabrication disponibles

Masque de protection - PDF  
Bande frontale - PDF  
Sangle en silicone - PDF

#### Instructions disponibles

Ce document - PDF  
Assemblage - PDF

Copyright © Apple Inc 2020. Ce document a été rédigé sous la LICENCE (MIT) reprise avec ce dossier.

**Avis de non-responsabilité** : ce produit est prévu pour une utilisation avec un équipement de protection individuelle, conformément aux normes de votre institution. Il n'a fait l'objet d'aucun test en matière de prévention ou de réduction des infections et n'est pas qualifié pour cela. Il ne filtre pas non plus les particules. Le masque de protection n'a pas été conçu pour une utilisation lors d'interventions chirurgicales. Ce dispositif n'a été ni désinfecté ni nettoyé. Non stérile. Évitez l'exposition aux températures élevées. Évitez de partager ce dispositif avec d'autres personnes. Ce produit peut être nettoyé avec les produits chimiques de nettoyage communs. Consultez le site web pour plus d'informations.

Ce produit n'a pas été homologué par la FDA. Le produit a été autorisé par la FDA dans le cadre d'une autorisation d'utilisation en cas d'urgence en qualité d'équipement de protection individuelle pour les professionnels de la santé. L'autorisation octroyée au produit sera valide aussi longtemps que les circonstances justifiant l'utilisation en cas d'urgence telle que décrite à la Section 564(b)(1) de la Loi, 21 USC 360bbb-3(b) (1) seront remplies, sauf retrait anticipé de ladite autorisation.

Il vous incombe de respecter toutes les lois en vigueur, y compris les autorisations réglementaires, liées à la fabrication et à la distribution de ce masque de protection.